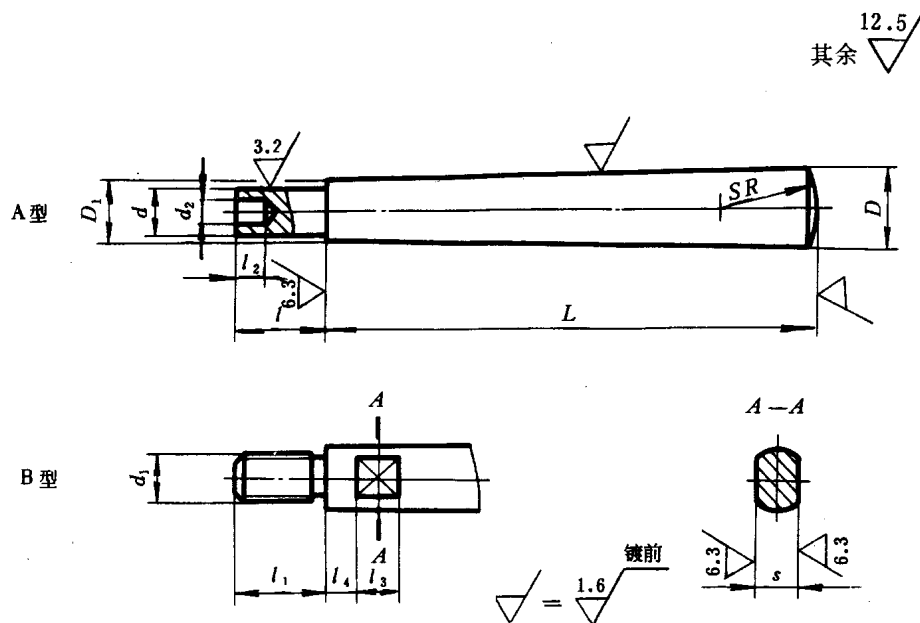


直 手 柄

GB 4141.3—84

Straight handles



标记示例:

直手柄 A型 $d = 6$ $L = 63$ $l = 10$ 材料 35 喷砂镀铬: 手柄 $6 \times 63 \times 10$ GB 4141.3—84

B型 $d_1 = M6$ $L = 63$ 材料 35 喷砂镀铬: 手柄 $BM6 \times 63$ GB 4141.3—84

mm

d		d ₁	L	l			l ₁	D	D ₁	d ₂	l ₂	l ₃	l ₄	S R	s		每件重量 kg≈
基本尺寸	极限偏差 js 7														基本尺寸	极限偏差 h13	
4	±0.006	M 4	40	5	6	8	8	7	5	2.5	3	6	4	10	4	0 -0.180	0.010
5		M 5	50	6	8	10	10	8	6	3.5	4				5		0.015
6		M 6	63	8	10	12	12	10	8	4					12		6
8	±0.007	M 8	80	10	12	16	14	13	10	5.5	5	8	6	16	8	0 -0.220	0.065
10		M 10	100	12	16	20	16	16	12	7				20	10		0.125
12	±0.009	M 12	125	16	20	25	18	20	16	9	6	10	8	25	13	0 -0.270	0.260
16		M 16	160	20	25	32	25	25	20	12	8			32	16		0.510
20	±0.010	M 20	200	25	32	40	25	32	25	16	10	12	10	40	21	0 -0.330	1.078

GB 4141.3-84

1. 材料: 35; A 3。
 2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L; Cr); 氧化 (H·Y)。
 3. 其他技术要求按GB 4141.33-84《操作件技术条件》。
-